



**NEW**

**25t**

**35t**

LKW Schwerlasthebebühne 25 t  
**EXA-LIFT HDVL25-80**

LKW Schwerlasthebebühne 35 t  
**EXA-LIFT HDVL35-130**

Robuste LKW Scherenhebebühne mit großem Hub, platzsparende Anordnung der Hubscheren, optimale Bewegungsfreiheit des Monteurs unter den Fahrbahnen, keine störenden Scheren, Säulen, Querträger, vertikales Heben der Fahrschienen, elektronischer Gleichlauf der Fahrschienen, mechanische Sicherheitsklinke für eine maximale Sicherheit, die Oberflächen der Auffahrschienen sind aus Tränenblech, Über- und unterflur Einbau möglich, Über-, und Rückrollsicherung an den Fahrschienen, benutzerfreundliche Bedieneinheit, Hubscheren aus Vollmaterial, einfache Installation der Schwerlastbühne.

**Zubehör**

Achsfreiheber 13t, automatischer Bodenausgleich, Waschhallenausführung (verzinkt), Twin Steuerung

Tragfähigkeit: 20.000 kg  
Schienenlänge 8.000 mm  
Schienenbreite: 750 mm

Tragfähigkeit: 35.000 kg  
Schienenlänge 13.000 mm  
Schienenbreite: 750 mm



**NEW**

Radgreifer 4 x 2,5 t  
**MRG-25-4**

Hubmutter-Spindelsystem, Kabelgebunden, als 4er Satz erhältlich. Ideal für Wohnmobile und Transporter. Sehr einfache Bedienung nur an einer Hubsäule, 1 Deichsel pro Radgreifersatz, feste Radgabeln, Steuerung ähnlich einer normalen 4-Säulenhebebühne.

Tragfähigkeit: 4 x 2.500 kg  
RAL7012 beschichtet



**NEW**

Radgreifer 4 x 5,5 t  
**MRG-55-4**

Hubmutter-Spindelsystem, Kabelgebunden, erweiterbar auf 6 oder 8 Einheiten, verstellbare Radgabel, Verfahrdeichsel an jedem Radgreifer, großer Grundrahmen für maximale Stabilität bei Belastung, Schmierung erfolgt automatisch durch integriertes Schmiersystem.

Tragfähigkeit: 4 x 5.500 kg  
Reifendurchmesser: 550 - 780 mm  
Hub: 1800 mm



Getriebeheber  
**Junior Jack 1,2 S**

Kippsichere Standfestigkeit, Senken per Handbedienung, hydr.-pneumatischer Schnellhub bis zum Aufnahme- punkt, max. Hubhöhe 1930 mm

**Zubehör**

verschiedene Achstraversen, Getriebeplatten und Sonderwerkzeuge

Tragfähigkeit: 1.200 kg  
Hub: 1100 mm  
Druckluftanschluss: 6 bar



Hängende Grubenheber  
**GHUSLP 15**

Lasthub über Luftmotor, hydr.-pneumatischer Schnellhub zum Aufnahme- punkt, hydr.-pneumatische Zwangs- rückführung, Leichtgängigkeit durch Nadellagerung der Fahrgestellrollen, patentiertes BLITZ-Rostschutzsystem - Kolbenstange und Pumpenkolben sind hartverchromt

**Zubehör**

verschiedene Achstraversen, Getriebe- platten und Abstützsysteme

Tragfähigkeit: 15 t  
Hub: 800 mm  
Gewicht: 227 kg



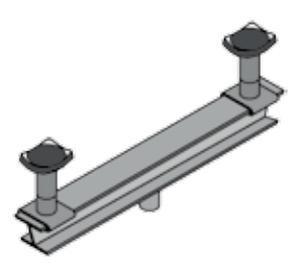
Bodenfahrbarer Grubenheber  
**Blitz M 15-15 Basic**

Ergonomische Fahrgestelle, nadelgelager- te Fahrgestellrollen, Hyd.-pneumatischer Schnellhub, Stufenloser Feinhub mit dem Fuß, Bedienung über Fußtasten, sicheres farbkonzept - Bedienelemente in rot, Hydraulisch-pneumatische Zwangs- rückführung ermöglicht ein schnelles Rückfahren auch ohne Last, Lasthub über Luftmotor

**Zubehör**

verschiedene Achstraversen, Getriebe- platten und Abstützsysteme

Tragfähigkeit: 15/15 t  
Hub: 1200 mm  
Betriebsdruck: 10 bar



Achstraverse  
**ATS 15,5**

ACTROS - Traverse für Hohlachse, Zur sicheren Zweipunktaufnahme an der Achse oder wenn z.B. am Differential nicht angehoben werden darf, verschiedene Aufsatzstücke steckbar

Tragfähigkeit: 15,5 t  
Länge 100-850 mm  
Zapfendurchmesser: 55 mm



Radgreifer 4 x 7,0 t  
**MRG-70-4**

Hubmutter-Spindelsystem Kabelgebunden, verstellbare Radgabel, selbstbremsender direkt mit der Hubspindel verbundener Getriebemotor, Hubwagen-Stahlrollen mit selbstschmierenden, wartungsfreien Lagern, Elektronische Gleichlaufkontrolleinrichtung mit automatischem Ausgleich und Not-Halt, Erweiterbar auf 6 oder 8 Einheiten

Tragfähigkeit: 4 x 7.000 kg  
Reifendurchmesser: 900 - 1200 mm  
Motorleistung: 3,5 kW/Radgreifer



Radgreiferanlage  
**Hydro-Lift S3-4 6,2**

Akkubetrieb - bis zu 15 Hub- und Senkbewegungen bei Volllast möglich, Wireless - Kommunikation erfolgt auf Basis des IEEE 802.15.4 Standards, Erweiterbar auf 6 oder 8 Einheiten, Hydro-Protect - Schutz gegen Staub, Schmutz, Servicefreundlich - leicht zugängliche Hydraulikschläuche, Softwareupdates über SD-Karte, Gabelstapleraufnahmen, Erweiterbar auf 6 oder 8 Einheiten, verstellbare Radgabel, Easy Drive - Leichtlaufrollen aus speziellem verstärktem Fiberglas,

**Zubehör**  
Bustraverse, Königszapfenaufnahme, Strahlwasserschutz

Tragfähigkeit: 4x 6.200 kg  
Gewicht Hauptsäule: 650 kg  
Motorleistung: 2,4 kW/Radgreifer



Radgreiferanlage  
**Hydro-Lift S3-4 8,2**

Akkubetrieben, Wireless, Erweiterbar auf 6 oder 8 Einheiten, Not-Halt an jeder Hubeinheit, Übersichtliche Bedienung, Integriertes Ladegerät - ermöglicht den Ladevorgang während der Verwendung, Doppelte Lastsicherung - stufenloses hydraulisches Sperrventil und mechanischen Sicherheitsklinke, Wahlfreie Bedienung - Alles an jeder Hubeinheit, verstellbare Radgabel

**Zubehör**  
Bustraverse, Königszapfenaufnahme, Strahlwasserschutz

Tragfähigkeit: 4 x 8.200 kg  
Reifengröße: 10"-22,5"  
Hub: 1753 mm



Unterstellbock  
**ST-100-M**

sehr hochwertig, robuste Ausführung, in 6 x100 mm Schritten höhenverstellbar, zusätzlich mit stufenlos verstellbarem Oberteil (115 mm), 2 wechselbare Aufnahmemittel (U- und Prisma-Aufnahme), durch kippen mobil und leicht zu bewegen, mittels 2 Rollen, mit Verdrehsicherung

**Optional**  
Ausführung mit 7,5 t

Tragfähigkeit: 10 t  
Verstellbereich: 1235 - 2040 mm  
RAL7012 beschichtet



Kolbenkompressor  
**Works 530/270 V**

Kompressor auf stehendem wahlweise liegendem Druckbehälter, Druckbehälter inklusive Korrosionszuschlag und Handlochverschluss Druckbehälter komplett verzinkt, Druckluftnachkühler, Niedrige Drehzahl hoher Wirkungsgrad 2-stufige Bauart - dadurch ca.25% Energieeinsparung inklusive Condor-Druckschalter und Betriebsstundenzähler, Kabel- und Steckerfertig, Öl befüllt,

**Zubehör**  
Kältetrockner und Behälterentwässerung, Schwingelemente, Verbindungsschlauch

Betriebsdruck: 15 bar  
Behältervolumen: 270 l  
Ansaugleistung: 530 l/min



Kolbenkompressor  
**Logos 650/270 H**

Kompressor auf stehendem wahlweise liegendem Druckbehälter, Druckbehälter inklusive Korrosionszuschlag und Handlochverschluss Druckbehälter komplett verzinkt, Druckluftnachkühler, Niedrige Drehzahl hoher Wirkungsgrad 2-stufige Bauart - dadurch ca.25% Energieeinsparung inklusive Condor-Druckschalter und Betriebsstundenzähler, Kabel- und Steckerfertig, Öl befüllt,

**Zubehör**  
Kältetrockner und Behälterentwässerung, Schwingelemente, Verbindungsschlauch

Betriebsdruck: 10 bar  
Behältervolumen: 270 l  
Ansaugleistung: 650 l/min



Radmontagewagen  
**MW80**

Wartungsfreie Hubspindel optimal gegen Schmutz geschützt Leistungsfähiger Doppelakku ermöglicht bis zu 100 Hub- und Senkbewegungen, Sicherheitsfahrgestell mit tiefem Schwerpunkt für optimale Manövrierfähigkeit, Vario Gabel - für eine optimale Radaufnahme und einfachste Positionierung am Fahrzeug

**Zubehör**  
Türausbauvorrichtung, Infrarottrockner

Tragfähigkeit: 80 kg  
Hubweg: 1440 mm  
Bauhöhe: 1865 mm



Getriebe- und Aggregathubtisch  
**Master Gear 1,0 S2**

komplette Fußbedienung, leicht verfahrbar, Vario Desk - Verschiebbarkeit von ± 20 mm in x- und y-Achse und Neigbar von ± 2°, Aufnahmebohrungen mit durchgängigem Lochmatrix, große Standfläche für genaues und sicheres Arbeiten

**Zubehör**  
Aggregataufnahme Universal und Mittelpunkt Aufnahme

Tragfähigkeit: 1.000 kg  
Hubhöhe: max. 1965 mm  
Bauhöhe: min. 635 mm

